

MDW/MDE – Niederhubwagen

AC
tech

24/7
support



Weltweites Netzwerk

4
Modelle

MDW • MDE



Außerordentliche Leistung ... egal in welcher Umgebung

Top Features

- Geschlossenes Chassis schützt maximal vor Schmutz, Staub und anderen Partikeln und reduziert den Verschleiß.
- Leistungsstarker schockresistenter Fahrtrieb sorgt für höchste Umschlagsleistungen bei minimaler Wartung.
- Hoch effizientes Elektroniksystem mit wasserdichten Komponenten für ein Maximum an Zuverlässigkeit.
- Robuste Gabelkonstruktion in geschweißter Ausführung mit gerundeten Gabelspitzen für die einfache Aufnahme von Paletten, bietet ein Extra an Robustheit und Haltbarkeit.

- Marktführender Hub von 135 mm bietet ein einfaches Palettenhandling auf steilen Rampen und Verladebrücken, auch mit beschädigten Paletten.
- Durch die mechanische Verbindung der Stützräder wird die Stützkraft auf alle Räder verteilt und eine optimale Stabilität erreicht.
- Variabler Batterieraum ermöglicht den Einsatz von DIN- und BS-Batterien mit einer Vielfalt an Batteriekapazitäten für ein Maximum an Flexibilität.
- Auswahl zwischen zwei Leistungsmodi über den Schlüsselschalter verbessert die Sicherheit, die Energieeffizienz und die Produktivität.

Batterie auf Rollen ermöglicht schnellen Wechsel (MDW180 und MDW200)



Optionen

- Wahl zwischen Antriebs- und Lasträder für verschiedene Anwendungen
- Paletteneintritts- und Austrittsrollen
- Große Auswahl an unterschiedlichen Gabelabmessungen
- Kühlhausmodifikation (Klasse III, -35°C)
- Lastschutzgitter
- LED Arbeitslicht (MDW und MDE)
- Multifunktionsdisplay mit Betriebsstundenanzeige
- Variable Zubehörhalterung
- Einzel-Lastrad (Standard für MDW160)



STANDARD SPEZIFIKATIONEN

		Gegengewichtsstapler Benennung gemäß VDI 3586	Typenblatt für Flurförderzeuge				VDI 2198 Registrierungsnummer
		Hersteller Daten und Konstruktionsmerkmale					
KENNZEICHEN	1.1	Hersteller		UniCarriers			
	1.2	Typzeichen des Herstellers		MDW160	MDW180	MDW200	MDE200
	1.3	Antrieb: Elektro, Diesel, Benzin, Treibgas, andere		Elektro			
	1.4	Bedienung: Sitz, Hand, Geh, Stand, Kommissionierer		Geh			
	1.5	Tragfähigkeit/Last	Q* (kg)	1600	1800	2000	2000/700
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c* (mm)	600			
	1.8	Lastabstand	x* (mm)	960	960	960	852
	1.9	Radstand	y* (mm)	1360	1424	1424	1509
	GEWICHTE	2.1	Eigengewicht mit Batterie	kg	431	502	634
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten	kg	635/1396	806/1496	864/1770	770/1809
2.3		Achslast ohne Last, vorn/hinten (antriebsseitig/lastseitig)	kg	332/99	381/121	475/159	419/160
RÄDER & FAHRWERK	3.1	Bereifung: PT=Power Thane, Vul=Vulkollan, Hinter/Vorderachse		Vul/Vul			
	3.2	Reifengröße, vorn (antriebsseitig)	[mm]	85x90	85x75	85x75	85x75
	3.3	Reifengröße, hinten (lastseitig)	[mm]	230x70			
	3.4	Abmessungen Zusatzräder (Stützräder)	[mm]	100x40	100x40	100x40	100x40
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (x = angetrieben)		2+1x/2	2+1x/4	2+1x/4	2+1x/4
	3.6	Spurweite, vorn (antriebsseitig)	b ₁₀ * [mm]	480			
	3.7	Spurweite, hinten (lastseitig)	b ₁₁ * [mm]	355/375/495	355/375/495	355/375/495	375
GRUNDABMESSUNGEN	4.2	Höhe Hubgerüst eingefahren	h ₁ * (mm)	-			
	4.4	Hub	h ₃ * (mm)	135	135	135	135/735
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	(mm)	-			
	4.9	Höhe der Deichsel / bis Lenkkonsole (min./max.)	h ₁₄ * (mm)	1050/1372	1050/1372	1050/1372	1050/1372
	4.15	Gabelhöhe gesenkt	h ₁₃ * (mm)	85			
	4.19	Gesamtlänge	l ₁ * (mm)	1648	1712	1712	1780
	4.20	Länge einschließlich Gabelrücken	l ₂ * (mm)	498	562	562	653
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ * (mm)	720			
	4.22	Gabelzinkenmaße	s/e/l* (mm)	55/165/1150	55/165/1150	55/165/1150	50/195/1150
	4.25	Maß über den Gabeln	b ₅ * (mm)	520/540/660	520/540/660	520/540/660	540/570
	4.32	Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂ * (mm)	30			
	4.33	Arbeitsgangbreite mit Palette 1000 x 1200, quer	Ast* (mm)	1694	1758	1758	1874
	4.34	Arbeitsgangbreite mit Palette 800 x 1200, längs	Ast* (mm)	1894	1958	1958	2074
4.35	Wenderadius	Wa* (mm)	1454	1518	1518	1526	
LEISTUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last	km/h	6,0/6,0			
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,034/0,043	0,034/0,043	0,039/0,06	0,11/0,14
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s	0,099/0,076	0,099/0,076	0,099/0,078	0,13/0,12
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%	10,0/20,0	10,0/20,0	10,0/20,0	10,0/20,0
	5.10	Betriebsbremse		Elektrisch			
MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung bei S2 60 min	kW	1,0			
	6.2	Hubmotor, Leistung bei S3 15%	kW	0,8	0,8	1,2	1,2
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K5	V/Ah	24/150	24/250	24/250-375	24/150
	6.5	Batteriegewicht (±5%)	kg	151	212	212-294	151
	SONSTIGES	8.1	Geschwindigkeitsregulierung		Stufenlos		
8.4		Geräuschpegel am Fahrerohr (entspr. EN12053)	dB(A)	62/69/0	62/69/0	65/67/0	59/60/0
		Körper-Schwingungsemission gemäß (EN 13059:2002)	[m/s ²]	-	-	-	-
		Hand-Arm Vibration (EN 13 059:2002)	[m/s ²]	< 2,5			

* Für weitere Informationen verweisen wir auf das Datenblatt.

Der Preis steht
im Vordergrund.
**Aber welcher
Preis?**

Reduzieren Sie mit UniCarriers Ihre Gesamtbetriebskosten

Wir stimmen Ihnen zu. Es dreht sich nur um den Preis. Oder, genauer gesagt, um Ihre Gesamtbetriebskosten (TCO). Darum konzentrieren wir uns ganz darauf, Kosten zu sparen und Ihren Materialumschlag zu verbessern. Der Stapler und seine Leistung spielen eine wichtige Rolle, aber hier geht es vielmehr darum, wie wir Sie dabei unterstützen können, Ihren Lagerbetrieb zu optimieren, um Ihnen das beste Preis-Leistungs-Verhältnis zu bieten. Genau dies ist – langfristig gesehen – entscheidend.